

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Minibagger von 1t bis 2t Dienstgewicht.

- ▶ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- ▶ **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- ▶ Maximale Ladehöhe durch **kompakte Bauweise**.
- ▶ Gute Grabeigenschaften durch **hohe Schliesskraft**.
- ▶ **Ich bin ein TO GO Produkt: C02H-30 inkl. KSW01 Adapter für L-Lock (Aufpreis).**



Grabgreifer C02H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C02H-25	250	725	750	25	3	92	1000
C02H-30 TO GO	300	725	750	30	3	99	1000
C02H-40	400	725	750	45	4	112	1000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
KM 510 1t-8t	Pendelbremse einzeln
KSW01 cardanic	Greiferadapter für „System L-Lock“ KMS01L/KHS01L inkl. Kreuzgelenk exkl. Pendelbremse – bis 2t Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich
KM 680 1t-4t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - max. 40 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen

