

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 19t bis 25t Dienstgewicht.

- ▶ **Kostengünstige Lösung**, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- ▶ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- ▶ **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Stahllagerung.
- ▶ **Gute Grabeigenschaften** durch hohe Schliesskraft (60 kN bei 35 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C25VE								
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Länge F (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C25VE-42	425	2015	1920	1700	210	3	1080	6000
C25VE-50	500	2015	1920	1700	250	4	1115	6000
C25VE-60	600	2015	1920	1700	305	5	1150	6000
C25VE-80	800	2015	1920	1700	410	7	1220	6000
C25VE-100	1000	2015	1920	1700	520	7	1290	6000
C25VE-120	1200	2015	1920	1700	625	9	1360	6000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor mit Schlauchschutz, 2 Anschweissösen, Schalenwechselhilfe und Rückschlagventil

Wechselschalen C25VE-S						
Typ	Baubreite E (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	
C25VE-42S	425	210	3	370	6000	
C25VE-50S	500	250	4	405	6000	
C25VE-60S	600	305	5	440	6000	
C25VE-80S	800	410	7	510	6000	
C25VE-100S	1000	520	7	580	6000	
C25VE-120S	1200	625	9	650	6000	

Lieferumfang: Wechselschalen, Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

Anmerkung: Wechselschalen sind austauschbar. Auch Sonderformen lieferbar

KINSHOFER Drehmotor
Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F340-70	180 x 70	3000	25000

Zubehör	
Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 19t-60t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
KM 510 19t-60t	Pendelbremse einzeln
KSW21/25 cardanic	Apter für „System L-Lock“ KMS21/KHS21 inkl. Kreuzgelenk exkl. Pendelbremse – bis 40t
KM 680 C25VE	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage
	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät Technische Zeichnungen

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): 75 - max. 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen): max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): 20 - max. 50 l/min

