KTEG

Powered by **Hitachi Construction Machinery**

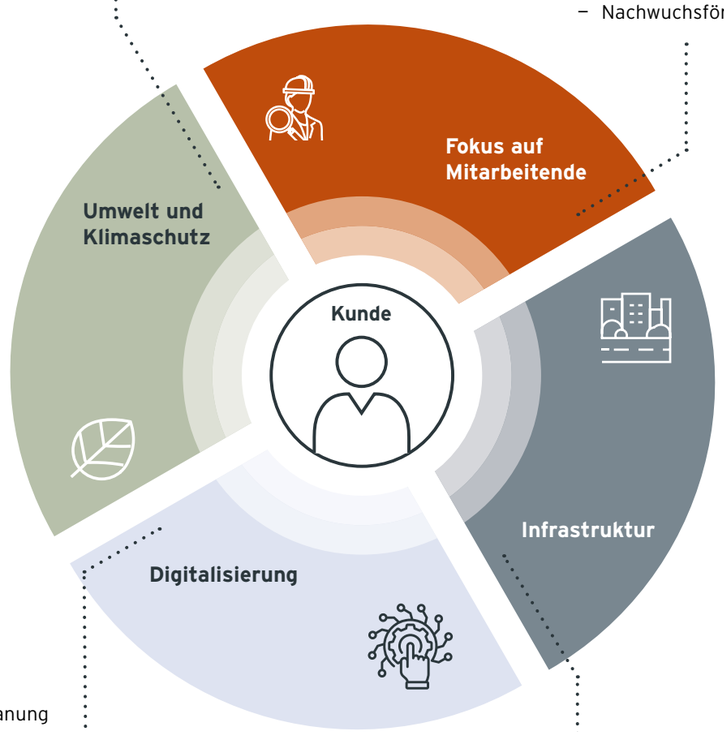
KENKI TECHNOLOGY GROUP

part of the **KIESEL** Group.

Chancen und Herausforderungen der Bauindustrie

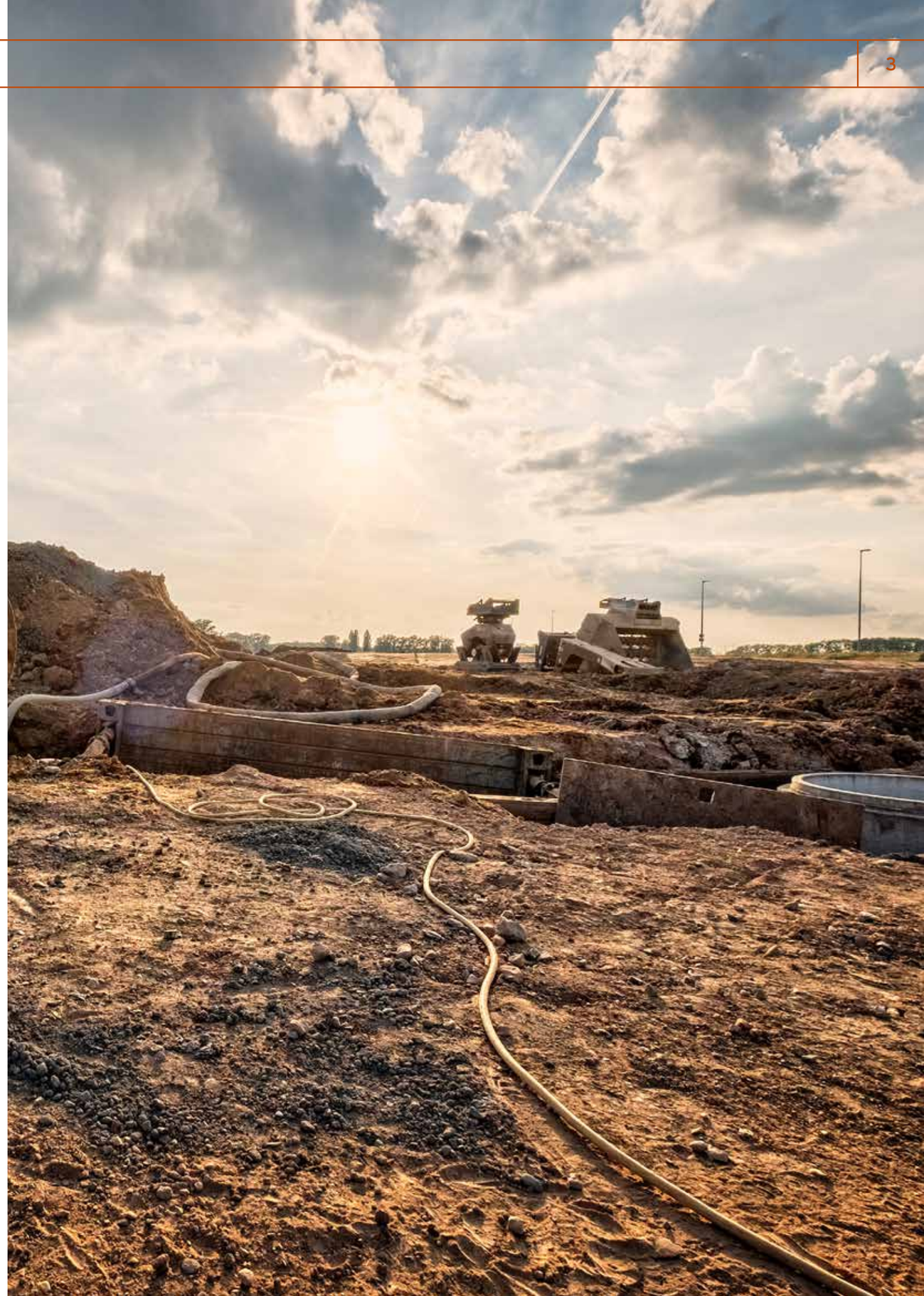
- Forderung nach CO_2-neutraler Technologie auf Baustellen
- Restriktionen für CO_2-emittierende Technologie auf Baustellen
- Energiekosten
- Umweltfreundliche Entsorgung von Bauschutt und Abfällen

- Fachkräftemangel und Personalkosten
- Arbeitssicherheit und Gesunderhaltung auf der Baustelle
- Personalqualifizierung
- Nachwuchsförderung



- Datenbasierte Planung und Automatisierung von Bauprozessen
- Vernetzung von Maschinen und Geräten
- Datengenerierung und Verarbeitung
- Cybersicherheit und Schutz sensibler Baudaten
- Arbeit mit Building Information Modeling (BIM)

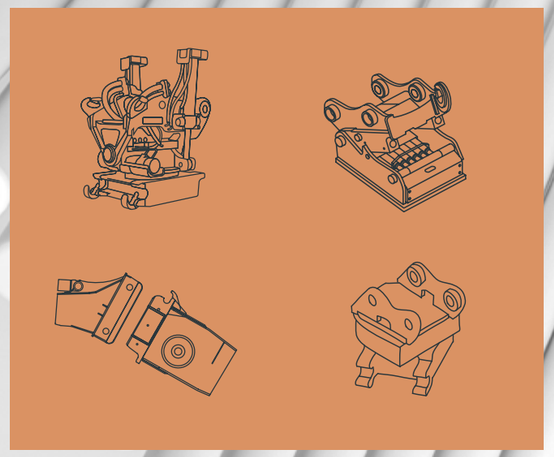
- Sanierungsstau bei Straßen und Brücken
- Integration erneuerbarer Energien auf der Baustelle
- Bedarf an Wohnraum und urbane Verdichtung
- Bedarf an Infrastruktur für Energie und Telekommunikation



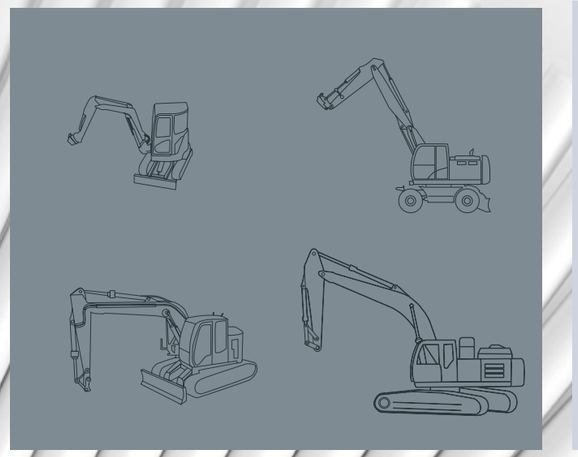
Ganzheitlich denken, schneller umsetzen, mehr ermöglichen

ANBAUGERÄTE

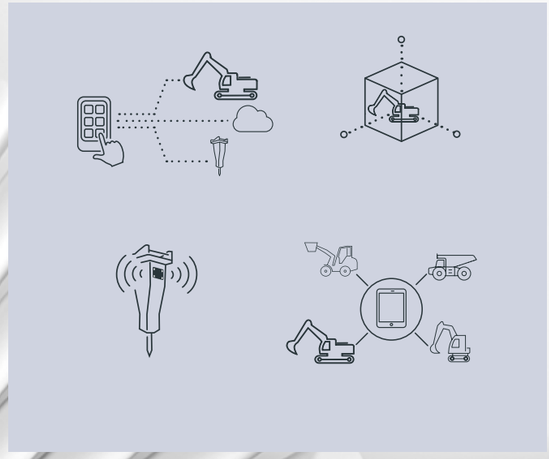
SCHNELLWECHSELSYSTEME



GERÄTETRÄGER



DIGITALE ASSISTENZSYSTEME



360° BLICK UND DEN PROZESS AUF DER BAUSTELLE IM FOKUS

Wir denken in Prozessen und für den Kunden

Die Bauindustrie steht vor wachsenden Anforderungen – von Sicherheitsauflagen bis hin zu steigenden Prozess- und Personalkosten. Gleichzeitig verschärft der Fachkräftemangel den Druck auf Unternehmen. KTEG begegnet diesen Herausforderungen mit einem ganzheitlichen Ansatz: Wir analysieren die Prozesse auf der Baustelle und zerlegen die Gesamtprozesse in Teilprozesse von bis zu nur fünf Minuten. So können wir für jedes Element die optimale Lösung finden und die vier zentralen Elemente – Bagger, Schnellwechselsysteme, Anbaugeräte und digitale Assistenzsysteme – perfekt aufeinander abstimmen.

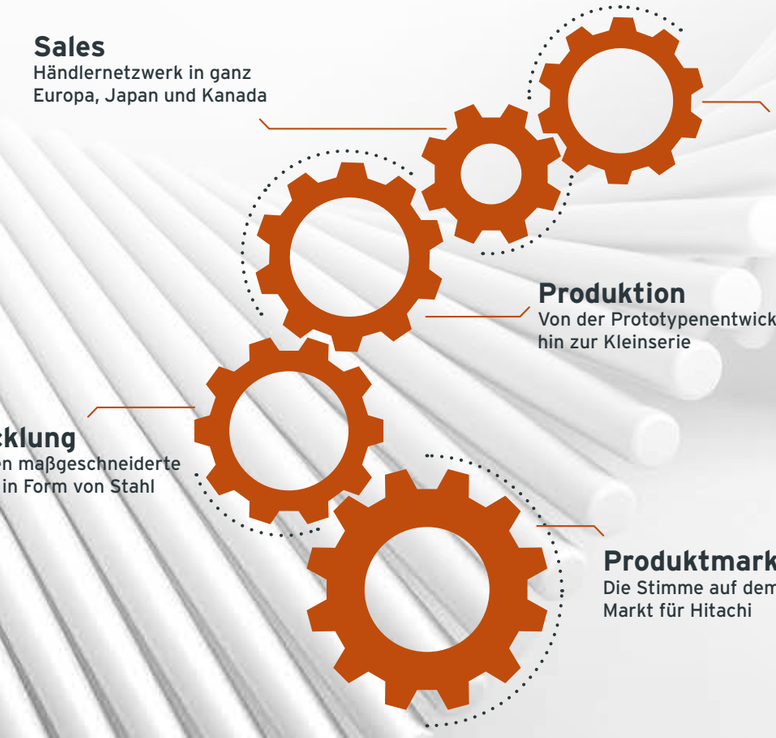
Diese intelligente Vernetzung steigert die Maschinen-Performance, optimiert die Prozesse auf der Baustelle, erhöht die Produktivität und steigert letztendlich den Profit. Digitale Assistenzsysteme und smarte Anbaugeräte optimieren den Materialeinsatz und entlasten Fachkräfte, sodass Prozesse effizienter und sicherer ablaufen. Unser Ziel ist es, nicht nur einzelne Komponenten zu verbessern, sondern durch innovative Gesamtlösungen den Arbeitsalltag unserer Kunden spürbar zu erleichtern.

Wir ergänzen das Hitachi Line-Up

KTEG erweitert als Zweitmarke das Hitachi-Portfolio um maßgeschneiderte Lösungen für Standard- und Spezialanwendungen. Neben zuverlässigen Maschinen für den klassischen Baueinsatz entwickeln wir spezialisierte Technologien für anspruchsvolle Bereiche wie Abbruch, Tunnelbau und urbane Baustellen. Zudem treiben wir mit Zero-Emission-Lösungen die nachhaltige Transformation der Branche voran. Dank enger Zusammenarbeit mit Anwendern entstehen Innovationen, die Effizienz, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit steigern. So kombinieren wir bewährte Zuverlässigkeit mit modernster Technik und bieten ein vielseitiges Maschinenangebot für die Baustellen von heute und morgen.

Wir setzen Innovationen schnell um

In einer sich rasant entwickelnden Branche ist Tempo entscheidend. KTEG verkürzt die Entwicklungszeit um bis zu 50 %, indem wir Produktmarketing, Engineering und Produktion eng verzahnen. Unsere agile Herangehensweise bringt Innovationen schneller in den Markt. Über unser Händlernetz sammeln wir wertvolle Daten zur kontinuierlichen Optimierung. Auch nach der Markteinführung stehen wir mit technischem Support, Ersatzteilen und After-Sales-Services zur Seite – für maximale Effizienz über den gesamten Lebenszyklus



Die wiederkehrenden und neuen Herausforderungen der Branchen und unserer Kunden sind in 7 Geschäftsbereiche verortet, in denen wir ganzheitliche Systemlösungen entwickeln.

Forschung & Entwicklung

Maschinen für die Bau-, Umschlag- und Kompaktindustrie

Systemlösungen für Zero Emission

Individuallösungen für die Bau-, Umschlag- und Kompaktmaschinenindustrie

Assistenzsysteme

Schnellwechselsysteme

Anbaugeräte

P-LINE

Die Assistenzsysteme, Schnellwechselsysteme und Anbaugeräte lassen sich in Kombination mit einem vorbereiteten Multi-Tool-Carrier zu einer ganzheitlichen Systemlösung zusammenfassen – der KTEG P-Line.

Maschinen für jede Aufgabe

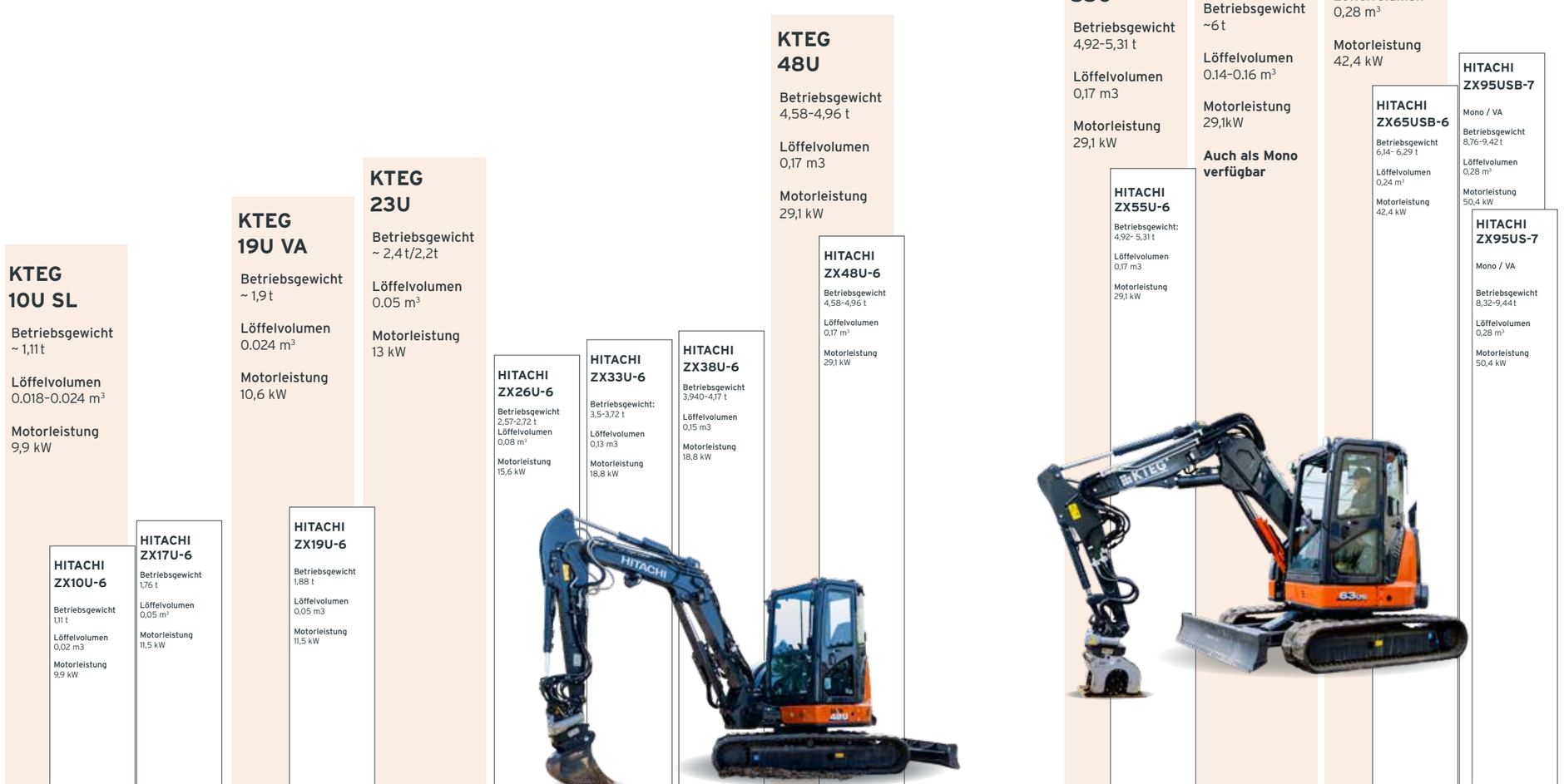
Maschinen für die Bau-, Umschlag- und Kompaktindustrie

MINI- UND KOMPAKTBAGGER
RAUPENBAGGER
GROSSBAGGER

KTEG ist ein innovativer Anbieter, der als starke Zweitmarke neben Hitachi agiert und mit einem erweiterten Maschinenspektrum passgenaue Lösungen für verschiedenste Anforderungen bietet. Unsere Maschinen für Standardanwendungen zeichnen sich durch maßgeschneiderte USPs aus, die unseren Kunden klare Wettbewerbsvorteile verschaffen. Dieses einzigartige Angebot stärkt nicht nur die Effizienz und Produktivität unserer Kunden, sondern ergänzt das Hitachi-Portfolio auf optimale Weise.

Mini- und Kompaktmaschinen auf dem nächsten Level

KTEG erweitert das Hitachi-Portfolio gezielt um Mini- und Kompaktmaschinen, die speziell für moderne Anforderungen an Produktivität und Flexibilität entwickelt wurden. Diese Maschinen überzeugen mit innovativen USPs wie überlegener Hubperformance, hoher Auskipphöhe oder der Fähigkeit, als vielseitige Multi Tool Carrier zu agieren. Dank ihrer Anpassungsfähigkeit und Leistungsstärke bieten sie ideale Lösungen für unterschiedlichste Baustellenanforderungen und setzen zugleich neue Maßstäbe in ihrer Klasse.



Produkte nach Tonnage

KTEG MEHRWERT

KTEG 10U SL

Feinfühlige Joystick-Bedienung auch in der 1-t Klasse

Komfortablerer Arbeitsplatz dank Gasdämpfer-system

KTEG 19U VA

Großer und flexibler Arbeitsbereich dank Verstellausleger

Design für anspruchsvolle Baustellen mit verstärktem Unterwagen und verstärktem Ausleger

KTEG 23U

Einfach und günstig transportierbar auf einem 3,5 t Anhänger

Ausgelegt für 350 kg Anbaugewicht für hohe Produktivität

KTEG 48U/55U/65USB

Übersichtlicher 7-Zoll-Multifunktionsmonitor für intuitive Bedienung

Einfache Anpassung des Ölflusses für optimale Nutzung hydraulischer Anbaugeräte

Boom-Assist-Funktion für präzise und sichere Bewegungen

KTEG 63US VA

Verbesserte Stabilität und wettbewerbsüber-greifend höchste Hubkapazität durch zusätzliches Gegengewicht und zweiteiligem Ausleger mit unten angelenktem Verstellzylinder

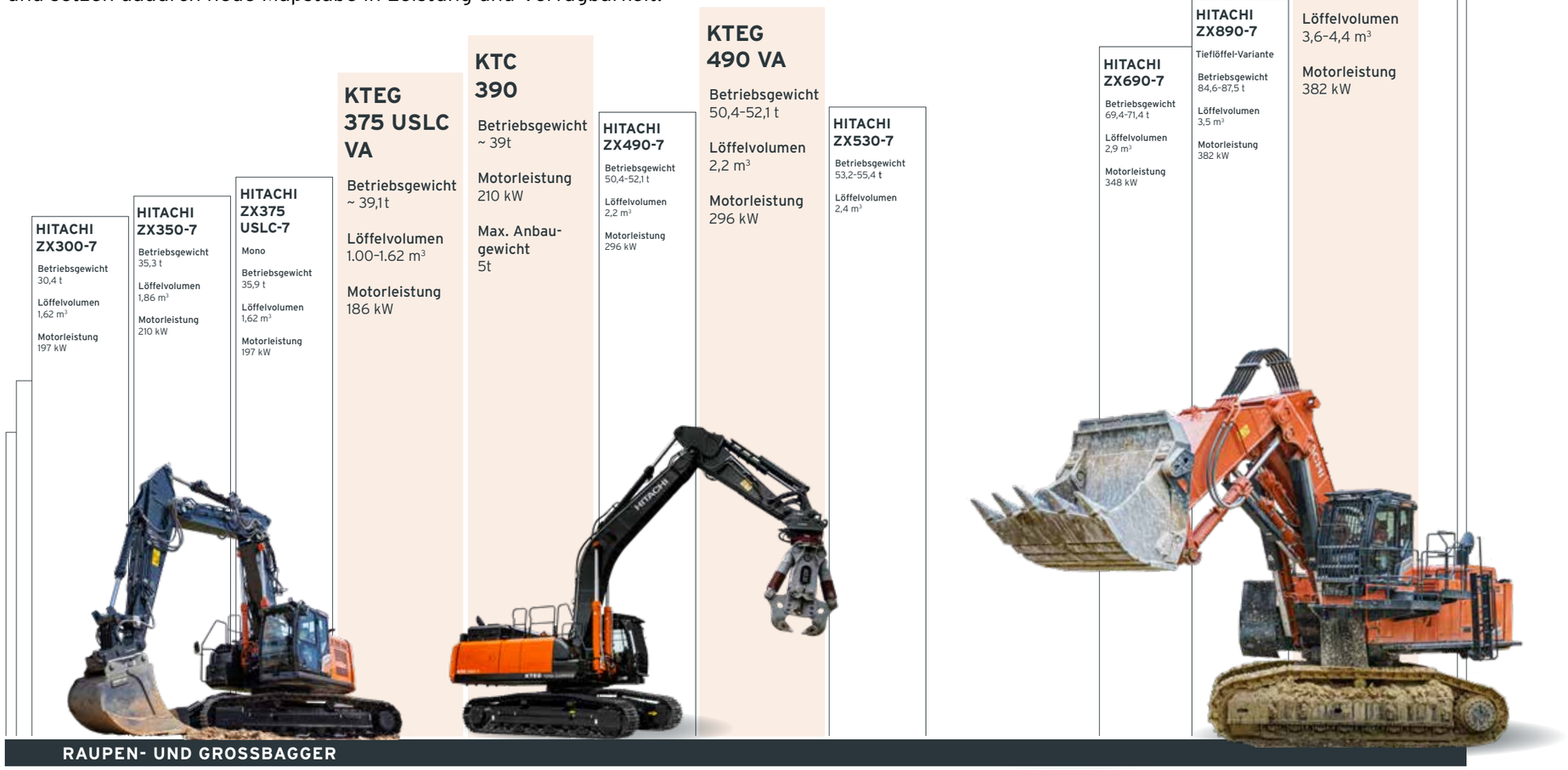
Ideal für Hub- und Umschlag-Anwendungen mit der höchsten Ausschütthöhe seiner Klasse

Verbesserte Rundumsicht für sicheres Arbeiten durch Wegfall des Schwenkbocks und Anordnung des Auslegers neben der Kabine. Die Rotation kann am Stielende erfolgen.

Raupen- und Großbagger mit maßgeschneiderter Power

KTEG erweitert das Hitachi-Portfolio

Das Hitachi-Portfolio wird durch KTEG um mittelgroße und große Maschinen ergänzt, die speziell auf die Anforderungen des europäischen Marktes abgestimmt sind. Dank der einzigartigen Möglichkeit, bewährte Hitachi-Komponenten wie Ober- und Unterwagen oder Ausleger flexibel zu kombinieren, entstehen innovative Lösungen wie der kompakte 39-Tonnen-Kurzheckbagger KTEG 375USLC VA oder die 90-Tonnen-Hochlöffelmaschine KTEG 890LD. Diese Maschinen vereinen die bekannte Hitachi-Qualität mit einer passgenauen Anpassung an spezifische Nischen und setzen dadurch neue Maßstäbe in Leistung und Verfügbarkeit.



Produkte nach Tonnage

KTEG MEHRWERT

KTEG 375USLC 2PB

Herausragende Reichweite und Traglast dank Verstellausleger und Schild

Kurzer Heck- und Schwenkradius für empfindliche Umgebungen

Größter Ölfluss seiner Klasse für kraftvollen, produktiven und flexiblen Einsatz verschiedenster Anbaugeräte

KTC390

5t Anbaugewicht für maximale Produktivität

Sichere und stabile Arbeitsposition dank Zusatzkontergewicht und verlängertem Unterwagen

Hitachi Abbruchkabine für sicheres und produktives Arbeiten in anspruchsvollem Umfeld

KTEG 490 2PB

Große Reichweite in alle Richtungen

Flexibler Arbeitsbereich für Arbeiten auch unmittelbar vor der Maschine

Überragende Tragkraft für sicheres Heben schwerer Lasten

KTEG 890LD-7

HIOS V Hydraulik System für Einsparung von Kraftstoff, kürzere Ladespielzeiten und erhöhte Produktivität

Geringe Geräusch- und Vibrationsentwicklung in der Kabine für komfortables und produktives Arbeiten

Volle Kontrolle über die Maschinendaten mit Flottenmanagement und ConSite Ölsensoren für maximalen Werterhalt und vorbeugende Wartung

Maschinen für Spezial-anwendungen

Maschinen für die Bau-, Umschlag- und Kompaktindustrie

KTEG LIFT STAR
KTEG 390HR
KTEG MULTI CARRIER - STANDARD LINE
KTEG MULTI CARRIER - PERFORMANCE LINE
KTEG MULTI CARRIER - GROSSMASCHINEN

Unsere Maschinen für Spezialanwendungen – vom KTEG Multi Carrier bis zum KTEG Lift Star – bieten höchste Flexibilität, Leistung und Effizienz für anspruchsvolle Einsätze. Herausforderungen, die über den Standard hinausgehen, erfordern maßgeschneiderte Lösungen.

KTEG Lift Star – die Kraftpakete für schweres Heben

Hitachi-Qualität, KTEG-Performance – Lösungen für den Tief- und Spezialtiefbau

Die KTEG Lift Star Maschinen setzen Maßstäbe im Heben schwerer Lasten und sind speziell für anspruchsvolle Aufgaben wie beispielsweise den Kanalbau konzipiert. Durch ihre beeindruckende Leistungsfähigkeit ermöglichen sie es, auf den Einsatz eines zusätzlichen Hebemittels wie etwa eines Krans zu verzichten. Unabhängig ob Ketten- oder Mobilunterwagen verfügen KLS über herausragende Standfestigkeit und Tragfähigkeit, selbst in den herausforderndsten Umgebungen.

KLS250W

Betriebsgewicht
~ 30 t

Mobilunterwagen

Traglast bei
6 m Ausladung,
3 m Höhe und
abgestütztem
Unterwagen:
~ 9,6 t

KLS300W

Betriebsgewicht
~ 35 t

Mobilunterwagen

Traglast bei
6 m Ausladung,
3 m Höhe und
abgestütztem
Unterwagen:
~ 12 t

MOBILBAGGER

KLS400 LC/LCN

Betriebsgewicht
~ 39 t

Hitachi LC/LCN Unterwagen

Traglast bei
6 m Ausladung,
3 m Höhe:
~ 15 t

KLS400 V MONO

Betriebsgewicht
~ 44 t

KTEG HD-Verstellunterwagen

Traglast bei
6 m Ausladung,
3 m Höhe:
~ 19,5 t

KLS400 V MUVA

Betriebsgewicht
~ 48 t

KTEG HD-Verstellunterwagen

Traglast bei
6 m Ausladung,
3 m Höhe:
~ 18,9 t

KLS540 V MONO

Betriebsgewicht
~ 59 t

KTEG HD-Verstellunterwagen

Traglast bei
6 m Ausladung,
3 m Höhe
~ 28 t

KLS540 V MUVA

Betriebsgewicht
~ 61 t

KTEG HD-Verstellunterwagen

Traglast bei
6 m Ausladung,
3 m Höhe
~27 t

RAUPENBAGGER

KLS Produkte nach Tonnage

MEHRWERTE DER KTEG LIFT STARS

Produktivität

Maximale Leistungsfähigkeit für anspruchsvolle Aufgaben z. B. im Kanalbau

Kosteneinsparung

Verzicht auf zusätzliche Hebemittel wie Kräne

Gewinnmaximierung

Maximale Flexibilität und Effizienz auf jeder Baustelle

Sicherheit

Herausragende Standfestigkeit und Tragfähigkeit

Qualität

Robustes Design und modernste KTEG Technologie für optimale Balance zwischen Kraft und Stabilität

KTEG Multi Carrier

Die Schweizer Taschenmesser unter den Baumaschinen

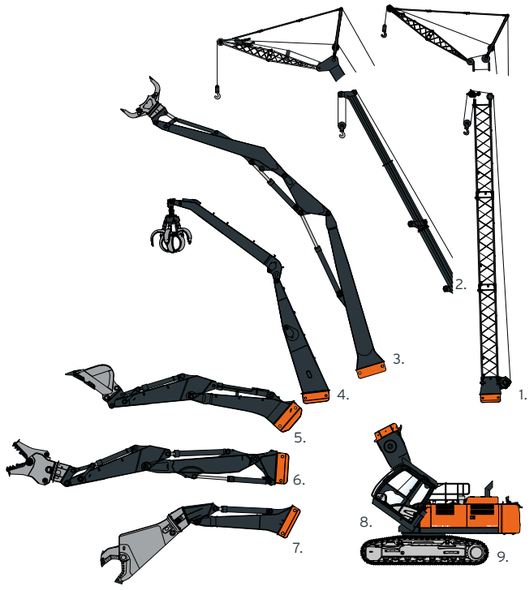
Wir haben uns gefragt: Wie viel effizienter wäre ein Bagger, wenn er nicht nur seine Werkzeuge, sondern besser gleich seinen ganzen Ausleger, in der Performance Line Variante sogar vollhydraulisch, in minutenschnelle wechseln könnte? Aus dieser Idee heraus haben wir bereits vor über 15 Jahren den KMC entwickelt. Ein modulares System, das so flexibel ist wie ein „Schweizer Taschenmesser" und sich speziell auf die Bedürfnisse der jeweiligen Branche anpassen lässt.

WIRTSCHAFTLICHKEIT AN ERSTER STELLE

Vermeiden vor Verwerten vor Beseitigen. Das Kreislaufwirtschaftsgesetz stellt hohe Anforderungen an den kontrollierten Rückbau von Gebäuden. Wer dabei erst an der optimalen Auslastung seiner LKW ansetzt, greift zu kurz. Wirtschaftlichkeit in der gesamten Prozesskette, lautet das Gebot der Stunde. Der Abbruchbagger nimmt in diesem Prozess eine Schlüsselposition ein. Die KMC Performance Line bietet durch ihre einzigartigen Technologien eine nie dagewesene Effizienz. Und schont auf diese Weise die wertvollen Ressourcen Mensch, Maschine und Energie.

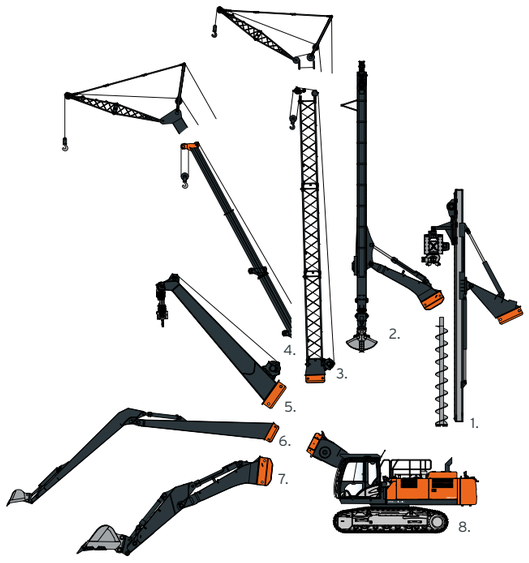
EINE MASCHINE – UNZÄHLIGE MÖGLICHKEITEN

Die KMC Performance Line wurde geschaffen, um Großes zu leisten. Zusammen mit dem weltweit exklusiven Auslegerwechselsystem Boom Quick Connect und der großen Auswahl an unterschiedlichen Auslegern wird der KMC zum universellen Geräteträger. Er ist so vielseitig, dass man durch ihn viele weitere Maschinen und Geräte sowie etliche Transportwege einsparen kann.



Alle Auslegervarianten für den Abbruch am Beispiel KMC 400P

1. Gittermastkran Ausrüstung
2. Telekran Ausrüstung
3. High-Reach Ausrüstung
4. Ladeausrüstung
5. Multi-Use Verstellausrüstung (MUVA)
6. Scherenausleger
7. Monoblockausrüstung
8. Kippkabine
9. Basismaschine



Alle Auslegervarianten für den Spezial- und Tiefbau am Beispiel KMC 400P

1. Anbaulafette Ausrüstung
2. Tele-Deep-Reach Ausrüstung
3. Gittermastkranausrüstung
4. Telekranausrüstung
5. Schwerlastkranausrüstung
6. Long-Reach Ausrüstung
7. Erdbau-Mono Ausrüstung
8. Basismaschine

Abbildungen nicht maßstabsgerecht

Alle Auslegervarianten für den Umschlag am Beispiel KMC355F

1. Gittermastkran Ausrüstung
2. Telekran Ausrüstung
3. Ladeausrüstung
4. Scherenausleger

MEHRWERTE DER KTEG MULTI CARRIER

Flexibilität

Die Modularität erlaubt eine deutlich höhere Auslastung der Grundmaschine und dadurch eine höhere Rentabilität der Investition

Einsparung von zusätzlichen Geräten und Personal auf kleineren, bzw. räumlich beengten Baustellen

Geringere Kapitalbindung durch die Möglichkeiten zur Anmietung von speziellen Auslegern für auftragsbezogene Nutzungsdauer

Produktivität

Effizienter Einsatz der Maschine, da die Modularität die Möglichkeit bietet, die Maschine für jede Aufgabe mit dem passenden Ausleger bzw. maximalem Anbaugewicht auszurüsten.

Total Cost of Ownership

Das Multi Carrier Prinzip bietet die besten TCO mit den niedrigsten Investitionskosten bezogen auf mehrere Maschinenleben

Die Investition in einen Multi Carrier ist nachhaltig und ermöglicht zudem eine Erweiterung der Geschäftsfelder

High-Reach Abbruchmaschinen

Von 18 bis 60 Metern: Passende High-Reach-Abbruchlösungen ergänzend zu Hitachi

Unsere jahrzehntelange Erfahrung und tiefe Marktkenntnis fließen in jede Maschine ein – vom KMC340S bis zum größten Abbruchbagger Deutschlands, dem KMC1600S. Wir bieten das breiteste Portfolio an High Reach Maschinen und wissen, dass Produktivität beim Abbruch eng mit dem Anbaugewicht zusammenhängt. Deshalb ermöglichen unsere zahlreichen Ausleger-Konfigurationen ein maximales Anbaugewicht und somit höchste Produktivität in jeder Höhe. Für jede Herausforderung bieten wir die passende Lösung.

MEHRWERTE DER KTEG HIGH REACH ABBRUCHMASCHINEN

KTEG 390HR-7

Produktivster High-Reach-Abbruchbagger seiner Klasse mit 23 m Ausleger und 3,5 t Tragfähigkeit

Robustes Design und hydraulisch verstellbarer Unterwagen für einfachen Transport und Stabilität

MULTI CARRIER S-LINE

Hohe Flexibilität durch Ausleger- und Werkzeugwechsel

Vielseitig einsetzbar für High-Reach-Abbruch, Pulverisierung und Erdbau

MULTI CARRIER P-LINE

Universeller Geräteträger mit Boom Quick Connect und großer Auslegerauswahl

Auslegerwechsel innerhalb von Minuten
KTEG TriTec System für 50 % mehr Hubkraft

MULTI CARRIER S-LINE GROSSMASCHINEN

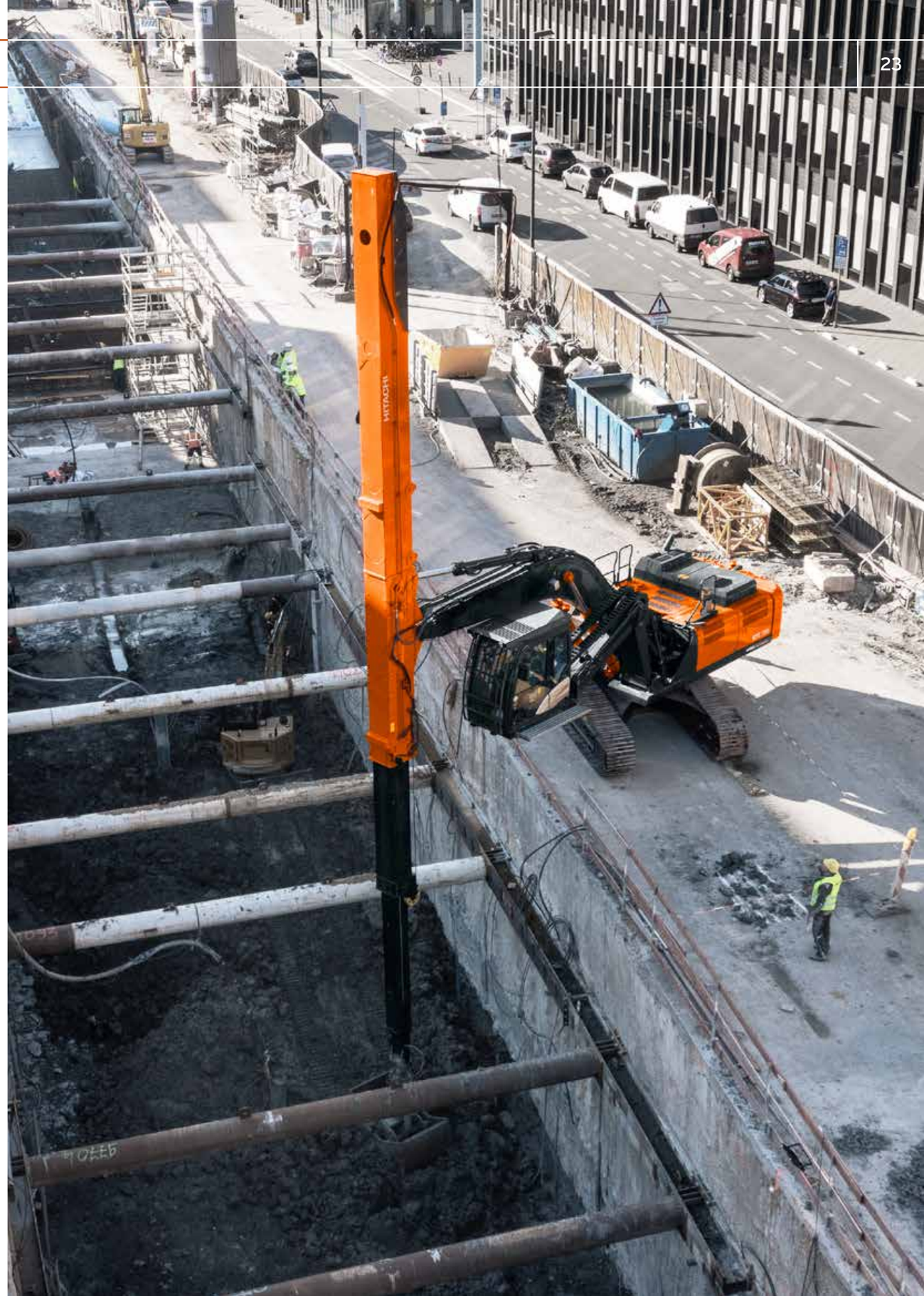
Maximale Robustheit und Zuverlässigkeit für große Abbruchprojekte wie Kraftwerksabbruch

Betrieb größtmöglicher Anbauwerkzeuge auf jeder Höhe für maximale Produktivität

Individuallösungen

Sonderlösungen ab Losgröße 1 – seit Jahrzehnten

Mit über 20 Jahren Erfahrung im Sonderbau bieten wir maßgeschneiderte Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt sind. Wir setzen individuelle Anforderungen bereits ab Losgröße 1 um und garantieren so höchste Flexibilität. Unsere Agilität ermöglicht es uns, schnell und effizient auf spezielle Wünsche einzugehen, innovative Lösungen zu entwickeln und auch komplexe Herausforderungen zu meistern. Durch enge Zusammenarbeit und ein hohes Maß an Expertise stellen wir sicher, dass jede Lösung optimal auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnitten ist und unseren Kunden maximale Effizienz und Produktivität bietet.



Elektrobagger & Ladeinfrastruktur

Systemlösungen für Zero Emission

KTEG ELEKTROBAGGER
KTEG POWERTREE

Kommunen und Städte weltweit machen Ernst mit dem Klima- und Gesundheitsschutz. Die Reduzierung der CO2- und der Geräusch-Emissionen wird in Ausschreibungen gezielt gefordert. In manchen Ländern dürfen schon heute keine Baumaschinen mit Verbrennungsmotoren mehr eingesetzt werden. Bauunternehmen, die diese Vorgaben als Chance erkennen, können sich schnell von ihren Wettbewerbern abheben und ihr Leistungsspektrum zukunftssicher erweitern. Mit unseren Systemlösungen für Zero Emission haben Sie dazu den passenden Trumpf in der Hand.

Pionierarbeit im Bereich Zero Emission

KTEG Systemlösungen für die emissionsfreie Baustelle

Im Bereich Zero Emission-Lösungen zählen wir zu den Pionieren. Der Innovationsgeist, neue Technologien voranzutreiben und weiterzuentwickeln spiegelt sich heute im Reifegrad unserer Zero Emission Construction Machinery-Line wider – kurz ZECOM. So waren unsere Maschinen eine der ersten auf dem Markt und nun bieten wir eines der größten Portfolios an elektrisch betriebenen Baggern an. Durch unsere ZE Elektro- und Hydrogenbagger zwischen 2 und 30 Tonnen sind wir einer der weltweit führenden Hersteller und insbesondere im Bereich Raupenbagger Marktführer. Dabei darf natürlich die passende Ladeinfrastruktur nicht fehlen, die wir ebenfalls mitentwickelt haben.

POWERTREE

CCS2 Schnell-ladeanschluss

2 CEE Ladepunkte
32 A 400 V
16 A 230 V

Betriebsgewicht
~ 4.500 kg

Batteriekapazität
126 kWh

Betriebsspannung
800 V

ZE17

Betriebsgewicht
~ 1.760 kg

Kabelbetrieb

Betriebsspannung
400 V (AC)

ZX55 BE

Betriebsgewicht
~ 5.330 kg

Batteriekapazität
39,4 kWh

Betriebsspannung
400 V

ZE85

Betriebsgewicht
~ 8.750 kg

Batteriekapazität
200 kWh

Betriebsspannung
800 V

ZE135

Betriebsgewicht
~ 15.000 kg

Batteriekapazität
300 kWh

Betriebsspannung
800 V

ZE150W

Betriebsgewicht
~15.500 kg

Batteriekapazität
300 kWh

Betriebsspannung
800 V

Elektrischer Antrieb für Fahren und Schwenken inkl. Regenerations-funktion

Zero Emission Produkte nach Tonnage

ZE225

Betriebsgewicht
~25 t

Batteriekapazität
modular erweiterbar bis zu 400 kWh

Betriebsspannung
800 V

ZE300H2 HYDROGEN

Betriebsgewicht
~30 t

Batterieelektrischer oder Wasserstoff-Antrieb

Austausch des Diesel Motors durch einen Wasserstoff-Motor

MEHRWERTE DER ZERO EMISSION MASCHINEN

Emissionsfrei

Ganz ohne Abgase und äußerst geräuscharm. Für ein gesundheitsförderndes Arbeiten auf der Baustelle. Und Anwohner, die auch in der Stadt wieder frei durchatmen können.

Leistungsstark

Arbeiten ohne Leistungseinbußen. Elektrische Verbraucher werden aus der Batterie gespeist. Die volle Motorkraft steht für den Betrieb der Hydraulik zur Verfügung.

Wartungsarm

Motorwartung war gestern. Der elektrische Antriebsstrang und die Batterien sind wartungsfrei und die täglichen Kontrollen gering. Das spart Zeit und Kosten.

Alltagstauglich

Unsere Zero-Emission-Maschinen sind darauf ausgelegt, den ganzen Tag einsatzbereit zu bleiben. Dank des Schnellladem odus, auch in Verbindung mit dem Powertree, sind sie in kürzester Zeit wieder voll aufgeladen und sofort wieder einsatzfähig – perfekt für den durchgehenden Einsatz auf der Baustelle.

Komfortabel

Unsere Maschinen basieren stets auf bewährten Hitachi-Basismodellen, was bedeutet, dass sie den hohen Komfort der klassischen Hitachi-Kabinen bieten. Der luftgefederte und beheizbare Sitz zum Beispiel sorgt für eine angenehme Fahrt, absorbiert Stöße und hält auch an kalten Tagen warm – ideal für lange Arbeitseinsätze.

Zukunftssichere Elektromobilität

Unsere Elektrobagger setzen auf hochwertige Komponenten und die neueste Batterie- sowie Ladetechnologie. Durch die fortlaufende Integration innovativer Lösungen und neuer Technologien gewährleisten wir maximale Leistungsfähigkeit, Effizienz und Zukunftssicherheit für unsere Kunden.

Smarte Assistenzlösungen

Assistenzsysteme

KTEG COPILOT & TOOLTRACKER
KTEG AUTODOKU
AUTONOME MASCHINEN

Digitale Lösungen optimieren Abläufe und reduzieren manuellen Aufwand. Ob intelligente Maschinensteuerung, automatische Dokumentation oder autonome Systeme – wir setzen auf praxisnahe Technologien, die den gesamten Prozess smarter, schneller und einfacher machen.

Digitalisierung mit Weitblick

Mit unseren digitalen Assistenzsystemen verfolgen wir einen ganzheitlichen Ansatz. Der Startpunkt all unserer Überlegungen ist der gesamte Prozess: Wie kann dieser optimiert werden, um Unternehmern, Maschinisten und allen anderen, die damit verbunden sind, den Arbeitsalltag zu erleichtern?

KTEG COPILOT
Mit einem ganzheitlichen Plattformgedanken verfolgen wir das Ziel, alle Hilfsassistenten – offen und herstellerunabhängig – miteinander in einem System zu verknüpfen. Anstatt verschiedene Lösungen von verschiedenen Herstellern zu suchen, bieten wir Ihnen alles aus einer Hand – den KTEG CoPilot.

COPILOT

ENTHALTENE FUNKTIONEN

- OilQuick Control – Schnellwechsler Steuerung
- Tool Recognition – Automatische Erkennung des Anbaugeräts
- Zaxis Smart Control – Schnittstelle zur Maschinensteuerung
- Open Telematic System

COPILOT – PROFESSIONAL
(inkl. Leica-Sensorchain und Drucksensoren)

ENTHALTENE FUNKTIONEN

- Dynamic Scale – Integrierte Baggerwaage
- Grade Assist – Integriertes 2D System
- Fencing – Passive Höhen- und Tiefenbegrenzung

UPGRADE-MÖGLICHKEITEN

- Leica 3D ready – Einfache Aufrüstung möglich
- Leica 3D
- OQR Level – Wasserwaage für das Anbaugerät

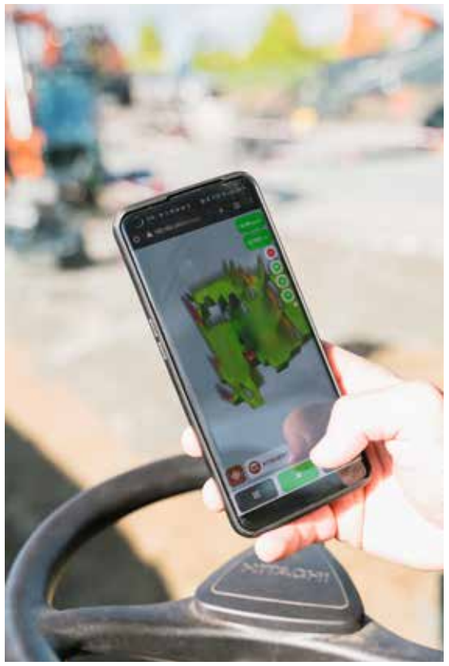
TOOLTRACKER
Eine wichtige Komponente des KTEG CoPilot, aber auch im autarken Einsatz, ist der ToolTracker, auf dem sämtliche Informationen eines Anbaugeräts gespeichert werden. Dazu zählen nicht nur Typ und Seriennummer, sondern auch die erforderlichen hydraulischen Betriebsparameter wie Liter, Druck, Arbeitsmodus und vieles mehr.

MEHRWERTE TOOLTRACKER

- Kompakte Abmessungen somit auch für Anbaugeräte der Mini- und Kompaktklasse geeignet
- Einfacher Austausch ohne Spezialwerkzeug
- Robuste Bauweise und somit auch tauglich bei harten Einsätzen
- 3–5 Jahre Lebensdauer der Batterie, anschließende Aufbereitung ist möglich
- Sichere Verbindung zum CPX Terminal des KTEG CoPilot über Bluetooth oder Kabelverbindung
- Mobile-Device fähig und somit auch Over-the-Air Updates sowie mobile Bereitstellung von Informationen per Cloud-Anwendung möglich
- Mit und ohne Telematikmodul erhältlich
- Unterstützt jedes Telekommunikationsnetz bis unter 2G und ist somit auch bei schlechter Internetanbindung nutzbar

KTEG AutoDoku

Die KTEG AutoDoku revolutioniert die Bau-Dokumentation mit präziser Laserscanning-Technologie. Vermessungsdaten werden automatisch erfasst, behördliche Auflagen effizient erfüllt – ganz ohne zusätzliches Fachpersonal. Die Cloud-Speicherung ermöglicht ortsunabhängigen Zugriff und eine nahtlose Zusammenarbeit. So entsteht eine transparente, digitale Baudokumentation in Echtzeit.



IHRE VORTEILE

- Zeit- und Kostenersparnis im Arbeitsprozess durch die automatisierte digitale Dokumentation
- Präzise Erfassung aller verlegten Medien
- Echtzeitdarstellung der Dokumentation in der Cloud
- Georeferenzierte Erfassung des Baufortschritts
- Schichtbezogene Bestandsaufnahme und Bilddokumentation des Bauvorhabens
- Echtzeitaufmaß zur Massenermittlung
- Detaillierte Erfassung von Geländeprofilen

Autonome Maschinen

Künstliche Intelligenz hält zunehmend Einzug in die Baumaschinenbranche. In Partnerschaft mit Gravis Robotics haben wir eine Maschine zu einer autonomen Baumaschine umgebaut. Die Idee dahinter ist, wiederholende Tätigkeiten wie das Verladen von Material auf einen LKW oder das Ziehen von Gräben über mehrere hundert Meter zu automatisieren. Die Eingabe erfolgt nicht mehr durch Joystickbewegungen eines Menschen, sondern durch Software, die Modelle oder Grabenprofile vorgibt. Die Maschine erzeugt diese Vorgaben völlig autonom, ohne dass ein Mensch einen Joystick bewegen oder in der Maschine sitzen muss. Ein Beispiel für Machine Learning: Die Maschine lernt aus ihren Erfahrungen und optimiert ihre Arbeitsweise kontinuierlich.

Modulare Wechselsysteme

Schnellwechselsysteme

KTEG OILQUICK ROTATION
KTEG BOOM QUICK CONNECT
KTEG FUCHS QUICK CONNECT
KTEG TOOL QUICK CONNECT

KTEG ist ein führender Anbieter intelligenter Schnellwechselsysteme, die den Einsatz von Anbaugeräten für Bau-, Umschlag- und Kompaktmaschinen revolutionieren. Durch innovative Technologien ermöglichen sie einen schnellen, sicheren und effizienten Wechsel, wodurch Arbeitsprozesse optimiert werden. In Kombination mit perfekt abgestimmten Anbaugeräten steigern sie nicht nur die Produktivität, sondern tragen auch maßgeblich zur Sicherheit und Wirtschaftlichkeit bei.

KTEG Schnellwechsler für jede Anwendung

Jahrzehntelange Innovation

KTEG ist ein erfahrener Anbieter intelligenter Schnellwechselsysteme und setzt seit über 20 Jahren Maßstäbe in diesem Bereich. Unsere Wechselsysteme werden erfolgreich in Bau-, Umschlag- und Kompaktmaschinen eingesetzt und ermöglichen maximale Flexibilität im Einsatz egal ob Bagger- oder Umschlagausleger, pendelnde oder feste Anbaugeräte. Für jeden dieser Bereiche haben wir die passende Lösung entwickelt. Die neueste Innovation ist der Rotationsschnellwechsler, der als Spitze der aktuellen Entwicklung neue Maßstäbe in Effizienz und Vielseitigkeit setzt.

TOOL QUICK CONNECT
FUCHS QUICK CONNECT

2004

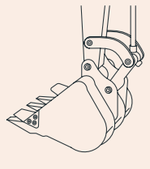
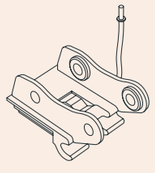
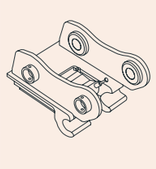
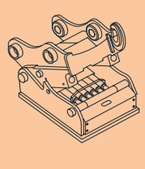
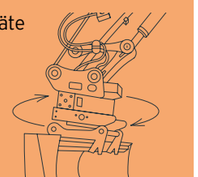
BOOM QUICK CONNECT

2007

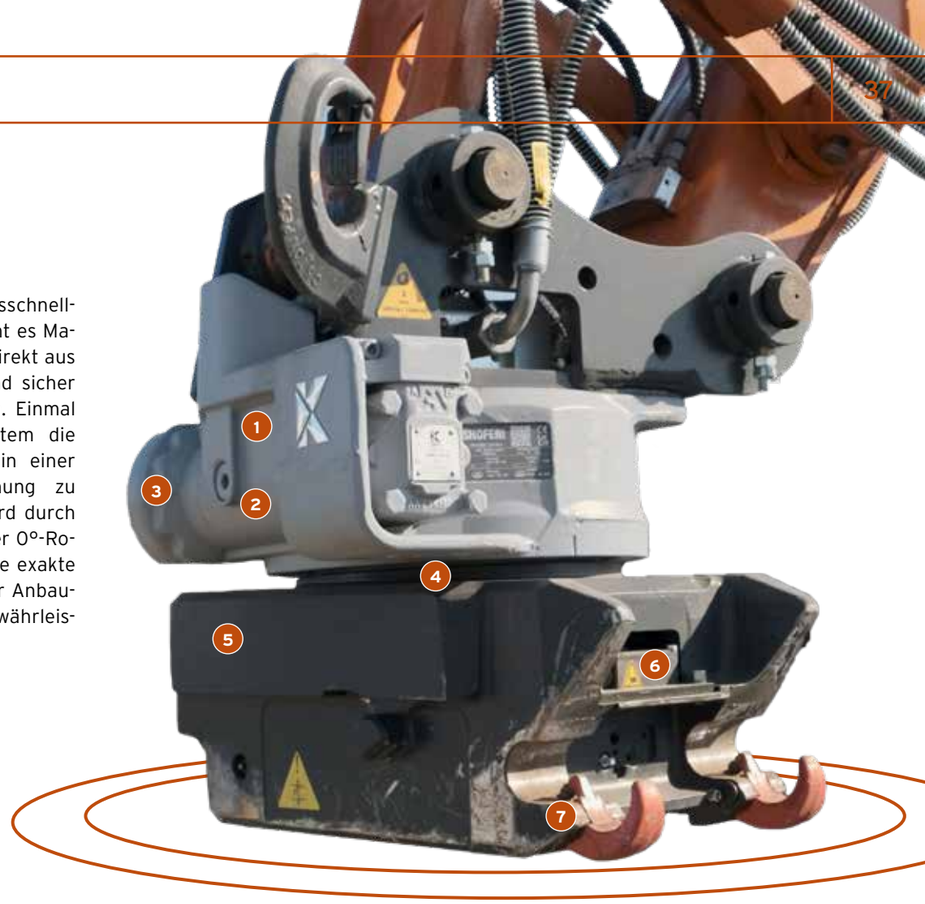
OILQUICK ROTATION

2022

Schnellwechsler-Generationen

BAGGER			TOOL-CARRIER	MULTI-TOOL-CARRIER
Direktanbau	1. Generation	2. Generation	3. Generation	4. Generation
				Alle Anbaugeräte 360° drehbar 
Nur Graben	Mechanisch	Hydraulisch	Vollhydraulisch	Vollhydraulischer 360° Rotations- Schnellwechsler

KTEG OQR
Der vollhydraulische Rotationsschnellwechsler KTEG OQR ermöglicht es Maschinisten, alle Anbaugeräte direkt aus der Kabine heraus schnell und sicher zu kuppeln und zu verriegeln. Einmal angekoppelt, bietet das System die Freiheit, diese Anbaugeräte in einer vollständigen 360-Grad-Drehung zu bewegen. Diese Flexibilität wird durch die präzise Ausrichtung auf der 0°-Rotationsebene ergänzt, was eine exakte und sichere Positionierung der Anbaugeräte in jeder Arbeitslage gewährleistet.



KTEG OQR 360° SYSTEM

10 SEK.

1 KINSHOFER crane and excavator attachments

Integrierter Rotationssensor

Genaue Erfassung und Darstellung des Arbeitswinkels im Assistenzsystem

2

Integrierte Elektro Durchführung

Zur Steuerung und/oder Datenübertragung zum Anbaugerät

3

Kraftvolles Schneckendrehwerk

Großes Dreh- und Haltemoment

Wartungsfrei

Keine Schmierung erforderlich

4

0° Rotationsebene

Präzise und sichere Drehfunktion aller Anbaugeräte

5 OILQUICK® CLEANSYSTEM

OilQuick

Vollhydraulischer Schnellwechsler

Wechsel hydraulischer Anbaugeräte in wenigen Sekunden

Spielfreie Verriegelung hält tausende Betriebsstunden

Homogenes und sauberes System gemäß Oilquick Clean System Standard

6

Verriegelungsanzeige

Intuitiv: Bediener kennt stets den Zustand der Verriegelung

7

Safety Hooks/Fanghaken

Maximale Sicherheit: Anbaugeräte können nicht herausfallen

Optimierte Anbaugeräte

KTEG ANBAUGERÄTE

KTEG bietet hochwertige Anbaugeräte, die Bauprozesse effizienter und wirtschaftlicher machen. Sie optimieren Anwendungen, reduzieren Schäden und tragen entscheidend zur Langlebigkeit von Maschinen bei. In Verbindung mit intelligenten Schnellwechselsystemen ermöglichen sie einen reibungslosen Arbeitsablauf und steigern Geschwindigkeit, Sicherheit und Produktivität auf der Baustelle.

Mehr Möglichkeiten mit KTEG Anbaugeräten

Für jede Herausforderung das richtige Werkzeug

KTEG bietet ein breites Portfolio an Anbaugeräten, die für unterschiedlichste Anwendungen optimiert sind. Ob **Baggern** und **Graben, Laden** und **Planieren, Fräsen** und **Lösen, Greifen** und **Heben, Verdichten, Sieben, Mischen** und **Brechen** oder **Reinigen** und **Kehren** – für jede Herausforderung gibt es die passende Lösung. Zu den Highlights gehören die Palettengabel, die 6-in-1-Klappschaufel, der Vakuumheber, der Fingergreifer, der Anbauverdichter und die Kehrbürste. In Kombination mit unseren Schnellwechselsystemen ermöglichen diese Anbaugeräte maximale Effizienz und Vielseitigkeit auf der Baustelle.

OPTIMIERT FÜR DAS KTEG P-LINE SYSTEM

Das selbsthemmende Schneckendrehwerk unseres vollhydraulischen Rotationsschnellwechslers ermöglicht die 360°-Drehung aller Anbaugeräte, auch jener, die bisher nicht drehbar waren, und verbessert so die Handhabung. Es sichert Anbaugeräte in jeder Position, was besonders bei Anbauverdichtern für effektives Verdichten unter schwierigen Bedingungen sorgt. Durch den Wegfall externer Drehwerke reduzieren wir die Aufbauhöhe um mindestens 20 cm und integrieren die Adapterplatte direkt in den Rahmen der Anbaugeräte, insofern das möglich ist. Das Ergebnis: Ein größerer Arbeitsradius, verbesserte Lastschwerpunkte, erhöhte Ausbrechkräfte und reduzierter Kraftstoffverbrauch.

Optimierung der Aufbauhöhe durch versenkten Adapterrahmen

IHRE VORTEILE

- Alle Anbaugeräte sind 360° drehbar und positionierbar.
- Nur eine Investition in Rotation (KTEG OQR) und somit kein Drehwerk im Anbaugerät mehr benötigt.
- Alle Anbaugeräte sind bauteil- und kostenoptimiert z.B. durch integrierte / innenliegende Hydraulikschlauchverlegung, , was gleichzeitig Schäden reduziert und Ausfallzeiten minimiert.
- Erweitertes Einsatzspektrum durch eine breite Palette von spezialisierten Anbaugeräten.

Entfernung des Drehwerks und Integration des OQ-Adapters im Gehäuse

Optimiertes Pendelgelenk mit integrierter Leitungsverlegung

Das System KTEG P-Line

Die KTEG P-Line beinhaltet 4 aufeinander abgestimmte Elemente. KTEG Mulit Tool Carrier, Assistenzssysteme, Rotationsschnellwechsler sowie optimierte Anbaugeräte sorgen für eine verbesserte Performance, eine Optimierung von Prozessen, die Erhöhung der Produktivität sowie die Steigerung des Profits. Außerdem lässt sich der Auslastungsgrad der Maschine um das 2,5- bis 3-fache erhöhen.

KTEG ASSISTENZSYSTEME

Mit einem ganzheitlichen Plattformgedanken verfolgen wir das Ziel, alle Hilfsassistenten – offen und herstellerunabhängig – miteinander in einem System zu verknüpfen. Anstatt verschiedene Lösungen von verschiedenen Herstellern zu suchen, bieten wir Ihnen alles aus einer Hand – den KTEG CoPilot.
Unser System ist die Antwort auf alle Insellösungen. Es ermöglicht eine nahtlose Integration verschiedener Assistenzsysteme und schafft so ein harmonisches und effizientes Arbeitsumfeld auf der Baustelle.

KTEG SCHNELL-WECHSELSYSTEME

Der vollhydraulische Rotationsschnellwechsler KTEG OQR ermöglicht es Maschinisten, alle Anbaugeräte direkt aus der Kabine heraus schnell und sicher zu kuppeln und zu verriegeln. Einmal angekoppelt, bietet das System die Freiheit, diese Anbaugeräte in einer vollständigen 360-Grad-Drehung zu bewegen. Diese Flexibilität wird durch die präzise Ausrichtung auf der 0°-Rotationsebene ergänzt, was eine exakte und sichere Positionierung der Anbaugeräte in jeder Arbeitslage gewährleistet.

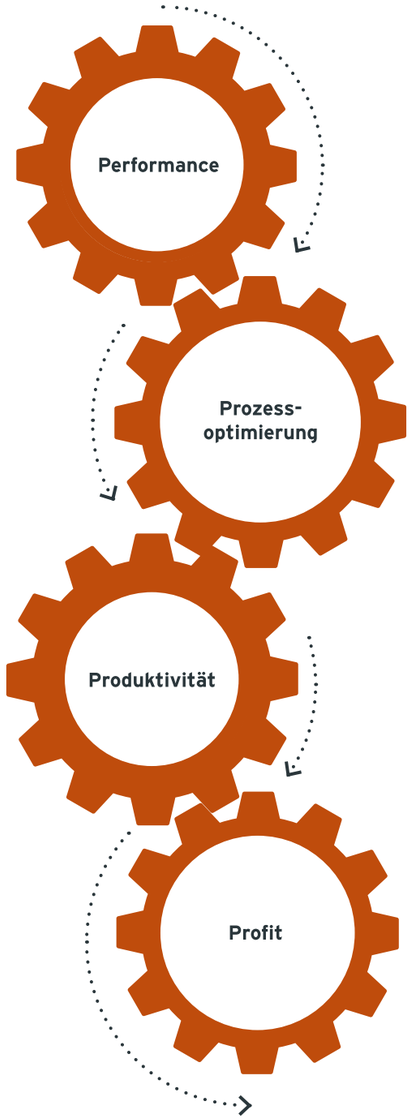
HITACHI/KTEG MULTI-TOOL-CARRIER

Der MTC ist ein optimal ausgestatteter Tool-Carrier, der auf Effizienz, Vielseitigkeit und Produktivität ausgerichtet ist. Alle benötigten Funktionen sind bereits installiert und darauf ausgelegt, mit Rotationsschnellwechsler und dem digitalen Assistenzsystem Aufgaben schneller, sicherer und effizienter zu erfüllen.

KTEG 360°ANBAUGERÄTE

Das selbsthemmende Schneckendrehwerk unseres vollhydraulischen Rotationsschnellwechslers ermöglicht die 360° Drehung aller Anbaugeräte, auch jener, die bisher nicht drehbar waren, und verbessert so die Handhabung. Es sichert Anbaugeräte in jeder Position, was besonders bei Anbauverdichtern für effektives Verdichten unter schwierigen Bedingungen sorgt. Durch den Wegfall externer Drehwerke reduzieren wir die Aufbauhöhe um mindestens 20 cm und integrieren die Adapterplatte direkt in den Rahmen der Anbaugeräte, insofern das möglich ist.

Der Bagger als Multi-Tool-Carrier



Durch Investition in Performance...

... Prozessoptimierung auf der Baustelle ...

... Steigerung der Produktivität ...

... Steigerung des Profits. ... Senkung der Prozess- und Eh-Da-Kosten.

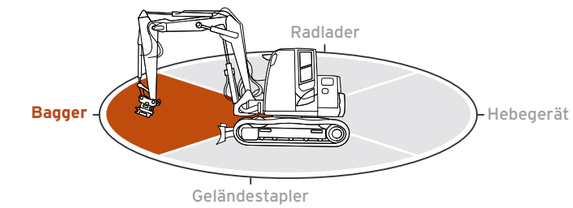
Performance
Vier aufeinander abgestimmte Komponenten
1. Multi-Tool-Carrier MTC
2. Assistenzsysteme
3. Rotationsschnellwechsler
4. Anbaugeräte

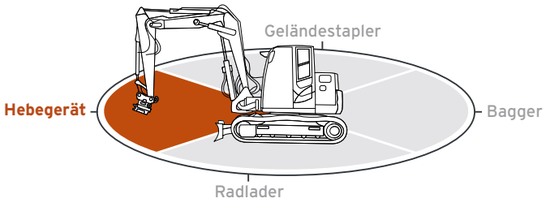
- 360°-Rotation aller Anbaugeräte
- 10 Sekunden: Anbaugerätewechsel

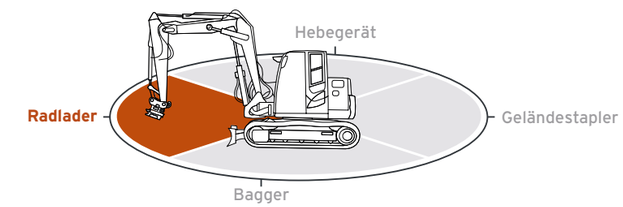
Prozessoptimierung
Reduzierung der Prozesskosten um mindestens 30 %
- Minimierung der Handarbeit
- Kein Personaleinsatz in unsicheren Arbeitsbereichen
- Einsparung Radlader
- Weniger Personaleinsatz erforderlich
- Minimierung des Maschinen-stillstands

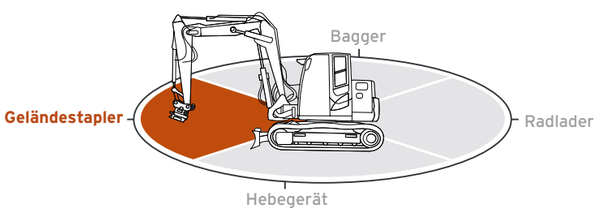
Produktivität
Bis zu 100 % mehr Produktivität
- Einfache Bedienbarkeit durch Assistenzsysteme
- Effizientere Auslastung des Personals
- Offene Plattform, um weitere Applikationen jederzeit zu integrieren

Profit
Reduzierung der Reparaturkosten
- Einsparung von Personalkosten
- Bauteiloptimierung spart Kosten









Die KTEG DNA – Innovation trifft Partnerschaft

Seit über 20 Jahren entwickelt und fertigt unser Team Sonderlösungen – zugeschnitten auf die speziellen Eigenschaften der jeweiligen Branche. Mittlerweile ist die KTEG als ein wegweisendes Joint Venture aufgestellt. Hitachi Construction Machinery und Kiesel, verbinden das Beste aus zwei Welten: Die zuverlässigen Maschinen und das umfassende Know-how von Hitachi mit der Agilität und der Marktnähe von Kiesel. Gemeinsam setzen wir neue Maßstäbe in der Branche.

Die **KTEG** ist **der Innovator** für **Schlüsselmaschinen** und **Technologien** rund um die **Baustelle.**

HITACHI KTEG KIESEL

HITACHI & KIESEL
In unserem wegweisenden Joint Venture vereinen wir, Hitachi Construction Machinery und Kiesel, das Beste aus zwei Welten: Die zuverlässigen Maschinen und das umfassende Know-how von Hitachi mit der Agilität und der Marktnähe von Kiesel. Gemeinsam setzen wir neue Maßstäbe in der Branche.

DAS BESTE AUS ZWEI WELTEN KOMMT ZUSAMMEN.

KTEG ...
- ... ist das europäische Forschungs- und Entwicklungs-Center für Hitachi.
- ... tritt als Zweitmarke neben Hitachi auf.
- ... kann Kundenanforderungen in kurzer Zeit in Stahl und Bytes umsetzen.
- ... richtet seinen Fokus auf fortschrittliche Kunden, die innovative und hochentwickelte Technologielösungen suchen, um sich so einen Wettbewerbsvorteil zu verschaffen.

Netzwerk der KTEG

Technische Entwicklung und Administration
Stockstadt am Rhein, D

Produktion

Abbruch und Tiefbau
Koblenz, D

Zero Emission
Bad Friedrichshall, D

Prototypen
Geisingen, D

Serie
Amsterdam, NL

Strategische Partner

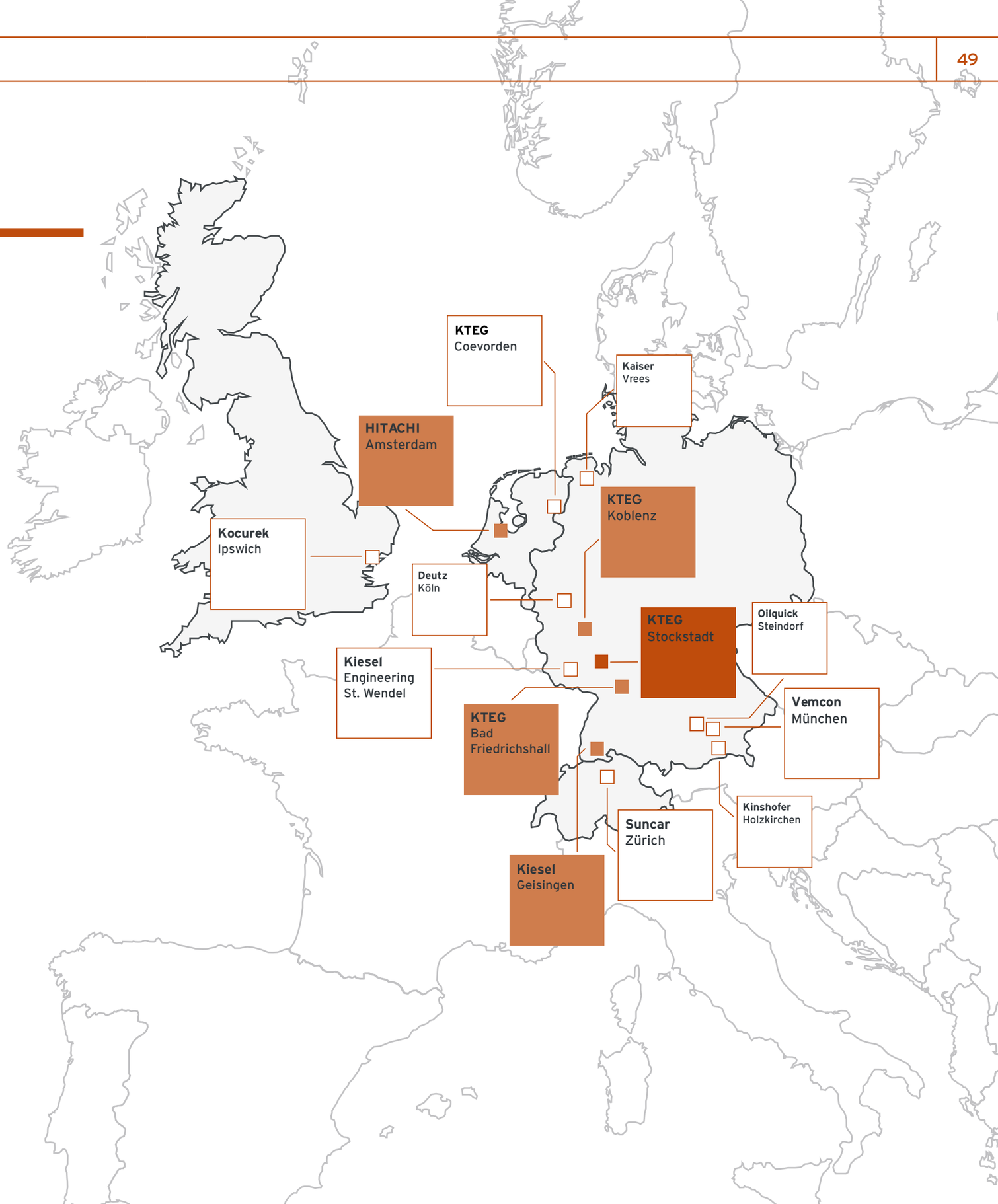
Abbruch und Tiefbau
STC, Coevorden, NL
Kocurek, Ipswich, UK
Kaiser, Vrees, D

Zero Emission
Suncar, Zürich, CH
Deutz, Köln, D

Assistenz Systeme
Vemcon, München, D

Schnellwechselsysteme und Anbaugeräte
Oilquick, Steindorf, D
Kinshofer, Holzkirchen, D

Engineering
Kiesel Engineering, St. Wendel, D



70 eigene Experten und Talente
200 Experten und Talente in Beteiligungen,
Zugang zu **Ingenieuren und Technikern in ganz Europa** und **bei Hitachi Japan**

Kiesel Group

Unser Ursprung
Ende der 1950er-Jahre legt Helmut Kiesel den Grundstein der Kiesel-Erfolgsgeschichte: Nach seiner Tätigkeit als Fuchs-Monteur entscheidet er sich zusammen mit seiner Frau Christa für den Sprung in die Selbständigkeit und gründet eine Fuchs-Service-Station in Weingarten bei Ravensburg.

In der 3. Generation hat sich die anfängliche Service-Station in eine internationale Unternehmensgruppe mit 1200 Mitarbeitern und mehr als 45 Standorten in ganz Europa entwickelt.

Die Kiesel Group ist in vier strategischen Geschäftsfeldern tätig: Im Miteinander von Handel, Hersteller, Coreum und Beteiligungen zeigen wir unsere gesamte Stärke und legen dabei die Basis für eine dauerhafte Kundenbeziehung. Die konsequente Kundenorientierung steht dabei im Mittelpunkt allen Handelns und ist Kern unserer Unternehmensstrategie. Mit einem klaren Fokus auf die Branchen Bau, Umschlag und Kompakt bietet die Kiesel Group dem Kunden das beste Angebot an Produkten und Dienstleistungen, die konsequent am jeweiligen Bedarf orientiert sind.

Nachhaltig und Traditionsbewusst
Wir vertrauen in unsere Tradition und unsere Werte als Familienunternehmen. Mit mehr als 65 Jahren Erfahrung im Handel mit Bau- und Industriemaschinen machen wir unsere Entscheidungen nicht an den Quartalsergebnissen fest, sondern sind langfristig orientiert und denken in Generationen. Nicht der kurzfristige Erfolg zählt, sondern wir setzen auf eine langfristige Zusammenarbeit mit unseren Partnern.

Innovativ und mutig
Wir gehen Neues mutig und mit vollem Engagement an damit unser Unternehmen auch in Zukunft der beste Partner für unsere Kunden ist. Durch das Entwickeln innovativer Produkte, neuer Geschäftsfelder und optimaler Prozesse bleiben wir wettbewerbsfähig, erschließen neue Wachstumspotentiale und sichern den langfristigen Erfolg unseres Unternehmens.

1958
Gründung

100 %
Familienunternehmen

> 1.200
Mitarbeitende

> 45
Kiesel-Standorte Vertrieb, Miete, Service

> 600 Mio.
Umsatz

1 %
des Jahresumsatzes wird in Aus- und Weiterbildung investiert

STRATEGISCHE GESCHÄFTSFELDER DER KIESEL GROUP

HANDEL
Als **KIESEL – Mein Systempartner** bieten wir unseren Kunden vor Ort eine optimale Beratung und umfassende Betreuung: egal ob Einsatzberatung, Vertrieb, Miete und Service. Zu unseren Produkten zählen Premiummarken mit denen wir z.T. schon jahrzehntelang zusammenarbeiten. Kiesel Used zählt zu den Top 3 Premium Gebrauchtmaschinenhändlern in Europa. Finanzierungs- und Leasinglösungen bieten wir über unsere Kiesel Finance schnell und unkompliziert an.

HERSTELLER
In der **KTEG** wird das Beste aus zwei Welten vereint: die Kunden- und Marktnähe von Kiesel trifft auf die Produktqualität und das Entwicklungs-Know-How von Hitachi. Die KTEG ist seit 2023 das europäische Forschungs- und Entwicklungscenter für Hitachi. Als Zweitmarke neben Hitachi produzieren wir innovativste Bau-, Umschlag- und Kompaktmaschine und digitale Assistenzsysteme - von der Individuallösung bis zur Kleinserie.

BRANCHENZENTRUM
Das **Coreum** ist ein weltweit einzigartiges Branchenzentrum mit über 50 Partnern. Hier treffen sich Menschen aus den verschiedenen Branchen und entdecken Neues: in der Ausstellung und auf dem Demogelände. Im Coreum lernt man aus der Praxis für die Praxis, kann sich informieren und weiterbilden. Ein Ort zum Wohlfühlen, gemeinsam feiern, essen, übernachten und netzwerken.

BETEILIGUNGEN
Wir entwickeln uns laufend weiter und setzen auf innovative und langfristige Partnerschaften. Hierzu zählen auch zahlreiche Unternehmen, an denen wir uns beteiligen. Unternehmen, die unser Produktportfolio ergänzen und neue Impulse in den Branchen setzen in denen wir tätig sind.

KTEG

Powered by **Hitachi Construction Machinery**

- Kiesel Group Firmenzentrale
- Kiesel Standorte – Vertrieb, Miete, Service
- KTEG Entwicklung und Produktion
- Coreum

Art.-Nr. KIEPK0173 | Stand: 03.2025 | Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

kteg-company.com