



#### Schrottscheren

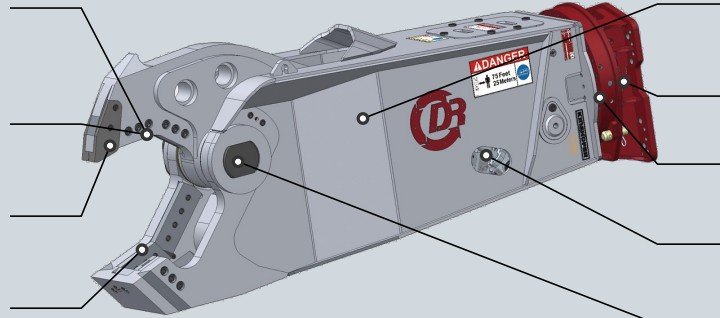


Versetzte Messerwinkel: das Material wird beim Schneiden gleichmäßig im Gebiss verteilt. Schont die Messer und erhöht Schneidkraft.

Wechselbare und tauschbare Schneidmesser: kein Sonderwerkzeug erforderlich

Wechselbares Nasenmesser: wieder aufschweißbar

Intelligente Messer-Anordnung: verhindert das Einklemmen von dünnen Materialien



Verwindungssteifer, widerstandsfähiger Scherenkörper aus hochfestem Feinkornstahl

Filter im Drehkreis minimiert Verschmutzungsrisiko in der Hydraulik

Robuster, doppelt gelagerter Drehkranz

Kraftvoller DemaPower-Zylinder vollständig geschützt im Scherengehäuse

Schnell einstellbarer Schneidspalt

#### IHRE VORTEILE

##### Mehr Produktivität

Schneiden von großen Stahlträgern mit kleinem Trägergerät.

##### Spart Zeit und Geld

Schnelle Zykluszeiten durch doppelt wirkende Eilgangventile (Öffnen und Schließen).

##### Hohe Nutzungsdauer

Widerstandsfähiger Scherenkörper, der Verschleißbereich ist vollständig geschützt.

##### Hohe Sicherheitsstandards

Überdrucksicherung im Regelkreis reduziert das Risiko unerwünschter Druckspitzen in der Hydraulik.

##### Arbeitet wirtschaftlich

Alle Verschleißteile austauschbar, die Schneidmesser sind aufschweißbar.

## Technische Daten

|                                   | <b>DRS25A</b>   | <b>DXS40</b> | <b>DXS40</b> | <b>DXS50</b> | <b>DXS50</b> | <b>DXS60</b>    | <b>DXS70</b> |
|-----------------------------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|
| Einsatzgewicht (Ausleger)         | 14 - 20 t       | 18 - 25 t    | 18 - 25 t    | 25 - 35 t    | 25 - 35 t    | 32 - 50 t       | -            |
| Einsatzgewicht (Stiel)            | 20 - 30 t       | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Einsatzgewicht ohne Kopfplatte    | 2.150 kg        | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Rotation Pmax                     | 140 bar         | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Öffnen/Schließen Pmax             | 380 bar         | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Öffnen/Schließen Öldurchfluss     | 150 - 250 l/min | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Schließkraft Hals                 | 498 t           | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Schließkraft 1                    | 4.592 kN        | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Schließkraft 2                    | 2.715 kN        | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Schließkraft 3                    | 1.927 kN        | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Schließkraft 4                    | 995 kN          | -            | -            | -            | -            | -               | -            |
| Zeit Öffnen                       | 2,4 Sekunden    | 3,2 Sekunden | 3,2 Sekunden | 2,8 Sekunden | 2,8 Sekunden | 3 Sekunden      | -            |
| Zeit Schließen                    | 2,3 Sekunden    | 3,3 Sekunden | 3,3 Sekunden | 3,7 Sekunden | 3,7 Sekunden | 3,8 Sekunden    | -            |
| Schneidkraft 1                    | -               | 8.320 kN     | 8.320 kN     | 10.000 kN    | 10.000 kN    | 2.415 kN        | -            |
| Schneidkraft 2                    | -               | 4.820 kN     | 4.820 kN     | 5.930 kN     | 5.930 kN     | 4.375 kN        | -            |
| Baggerdienstgewicht               | -               | -            | -            | -            | -            | 45 - 65 t       | -            |
| Optimaler Arbeitsdruck (Standard) | -               | -            | -            | -            | -            | 350 bar         | -            |
| Ölbedarf                          | -               | -            | -            | -            | -            | 400 - 500 l/min | -            |